

2026

MULE PRO-MX™ EPS CAMO



TRUETIMBER® STRATA



POTENCIA

Motor	4-stroke, single cylinder, SOHC, 4-valve, liquid-cooled
Cilindrada	695 cc
Potencia máxima	44,0 CV¹ a 6000 rpm
Par máximo	57,89 Nm a 5000 rpm
Diámetro x Carrera	102,0 x 85,0 mm
Relación de compresión	10,3:1
Sistema de combustible	Inyección de combustible (DFI®) con cuerpo de mariposa de 44 mm
Transmisión	Transmisión de variable continua (CVT) con embrague centrífugo con (H, L, N, R)
Transmisión final	Eje seleccionable 4x2/4x4. Diferencial trasero de modo dual con bloqueo del diferencial
Freno motor	Sí
Salida del alternador (máx.)	35,7 amperios

CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/8,6 pulgadas
Suspensión trasera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/9,1 pulgadas
Neumáticos delanteros	25 x 8-12, radial
Neumáticos traseros	25 x 10-12, radial
Dirección	Dirección asistida eléctrica (EPS), dirección inclinable
Tipo de freno de estacionamiento	Disco mecánico independiente
Freno delantero	Doble disco, pinza de 2 pistones
Freno trasero	Doble disco, pinza de 1 pistón

Altura libre al suelo	10,6 pulgadas
Capacidad de combustible	35,9 l
Radio de giro	4,2 m
Dimensiones del compartimento de carga (LxAxA)	33,4 x 44,1 x 9,1 pulgadas
Capacidad de carga del compartimento de carga	317 kg/ 272 kg Modelo CA
Capacidad de carga útil	544 kg / 499 kg Modelo CA
Capacidad de asientos	2
Capacidad de remolque	680 kg
Luces	(2) Faros halógenos, (2) Faros LED

DETALLES

Longitud total	110,0 pulgadas
Anchura total	60,0 pulgadas
Altura total	75,8 pulgadas
Peso seco estimado	691,1 kg** / 692,1 kg** Modelo CA
Peso en orden de marcha	725 kg* / 726 kg* Modelo CA
Distancia entre ejes	78,9 pulgadas
Instrumentación	La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, cuentakilómetros parcial doble, indicador 4x2/4x4, indicador de advertencia de la temperatura del agua, indicadores de advertencia EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y aparcamiento, indicador luminoso del diferencial, indicadores luminosos de recordatorio del cinturón de seguridad
Características adicionales	Techo
Opciones de color	TRUETIMBER® STRATA
Garantía	Garantía limitada Kawasaki de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave y más.



*El peso en orden de marcha del vehículo incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito de combustible lleno (más del 90 por ciento de su capacidad) y el kit de herramientas (si se suministra).

**El peso en seco del vehículo no incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito de combustible lleno (más del 90 por ciento de su capacidad) y el kit de herramientas (si se suministra).

¹La potencia del vehículo se midió según la norma ISO 4106. Este estándar ISO mide los CV de manera diferente a los estándares SAE mediante los cuales se mide la potencia de muchos automóviles y, como resultado, la medición de CV a la que se hace referencia puede ser mayor que si se midiera según un estándar SAE. La estructura de protección contra vuelcos (ROPS) de todos los modelos MULE™ de la serie PRO cumple con los requisitos de rendimiento de la norma ISO 3471. KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2026 Kawasaki Motors Corp., Estados Unidos.

TM/® & © 2026 TrueTimber Outdoors Holding Company, LLC. Manufactured and/or distributed under official license by Kawasaki Motors Corp., U.S.A. Especificaciones sujetas a cambios. Visite peru.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.